

中山诚威科技有限公司异地新建项目（二期）

竣工环境保护自主验收意见

2024年9月28日，中山诚威科技有限公司组织验收工作组，对中山诚威科技有限公司异地新建项目（二期）进行竣工环境保护验收。根据本项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、及本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经验收工作组形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山诚威科技有限公司异地新建后位于中山市坦洲镇永二村，项目中心地理坐标：东经：113° 28' 19.38"，北纬：22° 17' 45.11"。项目异地新建后用地面积 6491.16m²，建筑面积 41305.97m²。项目异地新建后设计总投资 10000 万元，其中环保投资为 200 万元。项目主要从事硒鼓、墨盒及墨水的生产。

（二）建设过程及环保审批情况

中山诚威科技有限公司委托毕节市环境科学研究所有限公司于 2018 年 05 月编制了《中山诚威科技有限公司异地新建项目环境影响报告表》，并于 2018 年 07 月 20 日取得中山市生态环境局关于异地新建项目环境影响审查批复【中（坦）环建表[2018]0057 号】。项目二期竣工时间为 2024 年 08 月 13 日，调试时间为 2024 年 08 月 14 日至 2024 年 11 月 13 日。

（三）投资情况

项目异地新建后总投资 10000 万元，其中环保投资为 200 万元。项目二期总投资 50 万元，其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

项目二期恢复墨水车间生产线的生产，墨水车间生产设备与配套的环保设施已建设完成，建设内容与申请内容基本一致。本次二期验收，验收范围只针对墨水车间的相应内容。

验收组签名：

周红

曾保表锐柏

附

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称		规模	
			环评审批年产量	本次验收年产量
1	墨水	混合墨水	1190 吨	1190 吨
		热转印墨水	210 吨	0

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表 2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	原料名称	年用量	本次验收量	未验收量	备注
1.	墨水瓶	100 万个	85 万个	15 万个	墨水包装
2.	包装材料	4800 万件	4080 万件	720 万件	墨水、墨盒包装
3.	二甘醇	160 吨	136 吨	24 吨	墨水配制
4.	丙三醇	135 吨	114.75 吨	20.25 吨	墨水配制
5.	各色色浆	301.03 吨	301.03 吨	0	墨水配制
6.	丙二醇	3 吨	2.55 吨	0.45 吨	墨水配制
7.	色粉	10.22 吨	0 吨	10.22 吨	墨水配制
8.	纯水	793 吨	674.05 吨	118.95 吨	墨水配制
9.	墨水桶	300 个	255 个	45 个	墨水包装

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表 3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	规格或型号	数量	本次验收数量	未验收数量	备注	
1.	瓶装墨水灌墨机	/	4 台	4 台	0	灌墨，封闭式运行	瓶装墨
2.	弹簧瓶灌墨机	/	1 台	1 台	0	灌墨，封闭式运行	
3.	塑料薄膜封口机	/	2 台	2 台	0	封袋子	

验收组签名：

周华 曹泰 麦锐韬 孙旭

4.	电热焊机	/	3 台	3 台	0	封瓶口	水 灌 墨 及 包 装
5.	电磁感应封口机	/	3 台	3 台	0	封瓶口	
6.	红外线收缩机	/	1 台	1 台	0	包装密封	
7.	直热式色热扣码机	/	1 台	1 台	0	打码	
8.	包装机	/	2 台	2 台	0	包装	
9.	半自动贴标机	/	1 台	1 台	0	贴标签	
10.	半自动焊膜机	/	1 台	1 台	0	焊膜	混合墨水 生产线专 用设备
11.	搅拌罐	单个容积 为 1.375m ³	8 个	8 个	0	搅拌容器，封闭式	
12.	搅拌器	/	3 台	2 台	1 台	搅拌，电机	
13.	搅拌桶	单个容积 为 0.5m ³	9 台	9 台	0	搅拌容器，封闭式	
14.	混合机	/	1 台	1 台	0	混合，电机	
15.	热水器	/	1 台	0	1 台	水浴加热，促进各种 原料溶解混合	
16.	管制泵	/	2 台	0	2 台	用于过滤墨水	
17.	过滤器	/	32 台	30 台	2 台		
18.	过滤盘	/	2 台	1 台	1 台		
19.	过滤罐	/	16 台	10 台	6 台		
20.	不锈钢过滤推车	/	7 台	7 台	0		
21.	制纯水设备	/	1 套	1 套	0	纯水制备	热转印墨 水生产专 用设备
22.	立式研磨机	/	12 台	0	12 台	研磨	
23.	卧式研磨机	/	3 台	0	3 台	研磨	
24.	制纯水设备	/	1 台	0	1 台	纯水制备	
25.	分散机	/	5 台	0	5 台	分散，电机	
26.	离心机	/	2 台	0	2 台	离线	
27.	冰水机	/	2 台	0	2 台	冷却	

验收组签名:

周凤站 曾景 麦锐楠 郑以

28.	配料气动泵	/	7 台	7 台	0	输送原料	混合墨水 生产线及 热转印墨 水生产线 通用设备
29.	真空泵	/	1 台	1 台	0	制造真空环境	
30.	干燥机	/	1 台	1 台	0	过滤气压	
31.	空压机	/	1 台	1 台	0	辅助设备	
32.	电子称	/	5 台	5 台	0	用于称料配料	
33.	磅称	/	1 台	1 台	0		
34.	流量计	/	2 台	2 台	0	流量计	
35.	塑料薄膜封口机	/	1 台	1 台	0	包装	
36.	电磁感应封口机	/	2 台	2 台	0	包装	
37.	PH 计	/	1 台	1 台	0	检验	
38.	显微镜	/	1 台	1 台	0		
39.	光谱仪	/	1 台	1 台	0		
40.	电热恒温水浴锅	/	1 台	1 台	0		
41.	数显电导率仪	/	1 台	1 台	0		
42.	旋转粘度计	/	1 台	1 台	0		
43.	实验立式研磨机	/	2 台	0	2 台	研磨	产品研发 试验
44.	实验冰水机	/	3 台	0	3 台	研磨	
45.	宽幅打印机	/	3 台	3 台	0	测试	
46.	实验分散机	/	4 台	0	4 台	分散	
47.	空压机	/	3 台	3 台	0	辅助设备	

二、工程变动情况

本项目环评设计墨水生产线废气经集气系统引至 1#厂房楼顶排气筒(约 41m 高)，现由于实际生产情况和废气治理设施升级，墨水生产线废气变更建设为经集气管道收集至二级活性炭吸附装置处理后通过一条 41 米高排气筒排放。并进行了建设项目环境影响登记表变更登记，登记编号为：202444210700000023。环评设计生产废水由自建污水处理站处理后排入坦洲排灌河，现生产废水由自建污

验收组签名：

周永红 曾保 袁锐松 严昭

水处理站处理后排入中山市坦洲镇污水处理有限公司,已获得相关城镇污水排入排水管网许可证。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

(1) 生产废水经自建污水处理系统处理后通过市政管网排入中山市坦洲镇污水处理有限公司处理。

(2) 项目生活污水已在一期验收,项目二期未新增员工。

2. 废气

异地新建后项目二期营运期间产生的废气主要为:

①墨水生产过程中会产生有机废气及恶臭气体,主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度,墨水生产线废气经集气管道收集至“二级活性炭吸附装置”处理后由1根41m排气筒高空排放。

②生产废水治理过程中会产生恶臭气体,主要污染物为氨、硫化氢、臭气浓度,半地埋式污水处理站废气无组织排放。

3. 噪声

异地新建后项目二期营运期间,生产过程中产生一定的噪声,主要为装配机、空压机等生产设备在运行时产生的噪声,以及原材料、成品在运输过程中产生的交通噪声。

为了进一步优化周围声环境,减少噪声对周围环境的影响,建设单位采取的处理措施为:

①项目选用低噪声设备,将高噪声设备均匀布置在车间内部,对其安装减振基础措施,定期对产生振动的设备进行维护,及时替换损坏部件。

②车间内运输工具采用减震材质的轮子,厂区内运输工具采用新能源叉车,合理规划好路线,严禁车辆鸣笛。

③废气治理设施设置管道固定处安装减震垫,降低运行时振动造成的噪声影响,使用隔音棉进行包裹。

4. 固体废物

异地新建后项目二期营运期间产生的固体废物主要包括一般固体废物和危

验收组签名:

周永红

曾保、麦锐松

陈伟

险废物，其中：

一般固体废物主要为废滤芯等。危险废物主要为液态原材料包装物、含墨水抹布、滤渣及废滤网、污泥、废活性炭等。

5. 其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

根据广东万纳测试技术有限公司于2024年08月15日-16日、9月20-21日进行验收监测，以及中山诚威科技有限公司异地异地新建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告表（报告编号：VN2407252001-A）显示：

（一）环保设施处理效率

项目生产工况稳定，生产负荷达为79%~81%，环保处理设施运行正常。项目墨水生产线废气的非甲烷总烃的处理效率为77.8%~80%。

（二）污染物排放情况

1. 废水

（1）生产废水经自建污水处理站处理后，经市政污水管网进入中山市坦洲镇污水处理有限公司进行处理。项目生产废水排放口中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、色度的排放浓度均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）表4 第二类污染物最高允许排放浓度（第二时段）一级标准的要求。

（2）项目生活污水已在项目一期验收。

2. 废气

有组织排放废气：

墨水生产产生的非甲烷总烃的排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准要求，臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2恶臭污染物排放标准要求。

无组织排放废气：

厂界无组织排放的非甲烷总烃执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；氨气、硫化氢、臭气

验收组签名：



浓度无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值要求。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值要求。

3. 厂界噪声

项目厂界噪声测点的昼间噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表中的3类声环境功能区标准限值的要求，敏感点噪声符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中2类标准限值的要求。

4. 固体废物

项目营运期间所产生的固体废物主要包括一般工业固废和危险废物。其中：

（1）一般固体废物包括废滤芯等收集后交有一般工业固废处理能力的单位处理。

（2）危险废物包括：液态原材料包装物、含墨水抹布、滤渣及废滤网、污泥、废活性炭等，收集暂存后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理，目前交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司处理。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

项目对危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定。

项目对一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，项目已按环评报告及环评批复要求落实废水、废气、噪声、固废等环保措施，在项目工况稳定，环保处理设施运行正常的条件下，污染物排放达到环评报告及环评批复的验收执行标准，工程建设对环境的影响较小。

六、验收结论

该项目不存在验收不合格情形，能够按照国家有关法律、法规进行了环境影

验收组签名：



响评价，履行建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度。落实了环评报告表及其批复文件的要求，验收组同意中山诚威科技有限公司异地异地新建项目（二期）通过竣工环境保护验收。

七、要求与建议

1. 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。
3. 自觉接受环保部门的监督管理和监测，完善和规范现场监测条件。

八、验收人员信息

序号	工作单位	职位/职称/专业	签名	联系电话
1	中山诚威科技有限公司	行政主管	周锐铭	18022127861
2	广东万纳测试技术有限公司	采样员	麦锐铭	0758-2696008
3	中山市环保产业有限公司	高级工程师 (环境工程与生态)	曾添	13420329395
4	中山金粤环保工程有限公司	验收员	叶浩	0760-88668777
5				



验收组签名：

周锐铭 曾添 麦锐铭 叶浩